

Ernst Huber

Wärmetechnik



Hochdruckheißwasser

Blockheizkraftwerk

Wärmerückgewinnung

**Spezial-Lüftungsanlagen
und Klimasysteme**

Dampferzeugung

Absorptionskälte

Spezialist für

Thermische Energiesysteme

Ernst Huber

Wärmetechnik

Ernst Huber Wärmetechnik GmbH wurde vor über 80 Jahren als Ingenieurbüro gegründet.

Mittlerweile führen Dipl.-Ing. Wolfgang und Dipl.-Ing. Niko Huber das Unternehmen in der 2. bzw. 3. Generation erfolgreich weiter.

Wir betreuen unsere Kunden von der ersten Idee bis zur Wartung Jahre nach der Fertigstellung – ohne Ausnahme.

Innovative Konzepte

Individuelle Anlagen

Sonderwünsche unserer Kunden sind unser Spezialgebiet, mit und ohne Projektrealisierung.

Vor allem die Einsparung von Primärenergie durch Abwärmenutzung und Heißwasseranlagen als Alternative zu Dampf-Kondensatsystemen machen Energiesysteme von Huber Wärmetechnik zu kostensenkenden Investitionen für die Zukunft.

Spezialist für die

Brau- und Getränkeindustrie

Spezialist für thermische Energiesysteme

Unsere Anlagen reduzieren durch

- **Wärmerückgewinnung**
- **Abwärmenutzung**
- **sinnvolle Anlagengliederung**

den Einsatz von Primärenergie in Ihrem Produktionsprozess.

Wir strukturieren vorhandene und neu zu planende Energiesysteme und entwickeln in den Verbrauchern angepasste Konzepte.

BHKW - Kosten senken, Wirkungsgrad erhöhen

Wir erstellen die hydraulisch optimierte Anbindungen zwischen BHKW und Verbraucher und stellen so die größtmögliche Wirtschaftlichkeit der Anlage sicher:

- **Integration in bestehende Energienetze**
- **Pufferspeicher inkl. Druckhaltung**
- **Optimale Verbraucheranbindung**
- **Hochtemperaturentkopplung**
und Nutzung für Heißwassernetze

Softgetränkehersteller Mineralwasserquellen

Kernkompetenz

Hochdruckheißwasser

Wir übernehmen die komplette Leistung beginnend mit der Analyse des Bestandsystems und möglicher Optimierungspotenziale bzw. mit der Neuplanung.

Der Fokus ist auf die Betriebssicherheit und die Optimierung der Verbraucher gerichtet.

Alles aus einer Hand:

Kesselanlage, Druckhalteanlage, Auslegung und Genehmigung, Inbetriebnahme und Optimierung im Betrieb

Lüftungsanlagen und allgemeiner Anlagenbau

Wir konzipieren die optimale Lösung für individuelle Anforderungen:

- **Lüftungsanlagen für Lager- und Logistikbereich**
- **Klimatisierung von Sonderanlagen** (Druckluftzentralen, Klimakammern, Testanlagen der Automobilindustrie, etc.)
- **Bau von Rohrleitungssystemen inklusive Trassengestaltung**
- **Auslegung und Ausbau von Armaturen und Pumpen**

Brauereien

Stadtwerke

Absorptionskälte

Wir schließen Absorptionskälteanlagen an sämtliche Medien an:

- **Strom- und Leittechnik**
- **Errichtung von Rückkühlsystemen**
- **Heißwasserregelung**
- **Einbringung / Aufstellung / Inbetriebnahme**
- **Kaltwasserkopplung**

Ihre umweltfreundliche Lösung für Prozesskälte!

Industrielle

Abwasserkühlung

Wir liefern Abwasser-Kühlanlagen mit integrierter Wärmerückgewinnung, um z.B.

- **CO₂ zu verdampfen,**
- **Hallen zu heizen** oder die
- **Lüftungsanlagen zu bedienen.**

Spezielle Wärmetauscherkombinationen gewährleisten höchste Verfügbarkeit und geringen Wartungsaufwand, u.a. mit

- **automatisch rückspülbarer Filterstation**
- **kompletter Automatisierung und Fernwartung**

Krankenhäuser und Kliniken

Reifenhersteller

Ernst Huber

Wärmetechnik

Unsere Arbeitsgrundlage sind

- **langjährige Erfahrung**
- **individuelle Realisierungen,**
- **eine eigene Werkstatt mit umfangreichem Teilelager,**
- **qualifizierte und motivierte Mitarbeiter**
und allen voran das
- **Interesse an spannenden Lösungen.**

Fragen Sie uns!

Ernst Huber Wärmetechnik GmbH
Innstraße 12
83543 Rott am Inn

Tel.: 08039/1021
Fax: 08039/1023



info@huber-waermetechnik.de
www.huber-waermetechnik.de