



Datum: 07.07.2017
Tel.: (0 80 39) 10 21
Fax: (0 80 39) 10 23
info@huber-waermetechnik.de
www.huber-waermetechnik.de
Kontakt: Dipl.-Ing. Niko Huber

Pressemitteilung

Nachhaltige Energieversorgung - installiert von Huber Wärmetechnik

Kürzlich wurde das Nachhaltigkeitsprojekt „Konditherm“ im Michelin Reifenwerk Homburg abgeschlossen. Beim „Konditherm“-Verfahren wird der heiße Dampf aus der Vulkanisation der LKW-Reifen zurückgewonnen und verfügbar gemacht. Um eine konstante Wärmezufuhr für die Verbraucher (Heizung, Fernwärme) zu gewährleisten, wurde zusätzlich ein Energiespeicher ins System eingebunden.

Huber Wärmetechnik in Zusammenarbeit mit Fa. Zach Elektroanlagen errichtete die Anlage im Auftrag des ESI GmbH in mehreren Stufen. Im Jahr 2015 wurde ein gasbetriebenes Blockheizkraftwerk mit 1 MW elektrischer Leistung installiert. Die jüngsten Erweiterungen sind eine Absorptionskälteanlage mit 2,5 MW Kälteleistung zum Kühlen von Maschinen sowie zwei Abgas-Wärmetauscher. Zuletzt wurde noch ein System installiert, das überschüssige Wärme zwischen Produktionslinien tauscht und gegenseitig nutzbar macht, sowie weiterleitet in das Konditherm-System oder in der Speisewasservorwärmung untergebracht wird.

Die von Huber Wärmetechnik installierten Anlagen reduzieren den CO²-Ausstoß und verringern den Strombedarf. Die Einsparung von Primär-Energie durch die effiziente Nutzungs-Anbindung bereits vorhandener Energiequellen machen Energiesysteme von Huber Wärmetechnik zu kostensenkenden Investitionen für die Zukunft.

Beim „Konditherm“-Verfahren wird der heiße Dampf zentral in einem Reaktor kondensiert und die dabei gewonnene Energie möglichst vollständig für andere Verbraucher verfügbar gemacht. Neben der Kondensationswärme des Dampfes werden auch die Verluste im Kesselhaus entschieden verringert und der Bedarf an Speisewasser und Aufheizbedarf für das Speisewasser gesenkt. Die komplette Anlage einschließlich der Wärmeübergabe an die Verbraucher wird über ein Prozessleitsystem geregelt und ist mit einer Fern-Überwachung und -Bedienung ausgestattet.

(Wörter: 230 / Zeichen inkl. Leerzeichen:1899)

Kontakt: Dipl.-Ing. MBA Niko Huber, Tel.: 08039/90950-18, niko.huber@huber-waermetechnik.de



Feierlicher Projektabschluss „Konditherm“