



Datum: 16.06.2020

Tel.: (0 80 39) 10 21

Fax: (0 80 39) 10 23

info@huber-waermetechnik.de

www.huber-waermetechnik.de

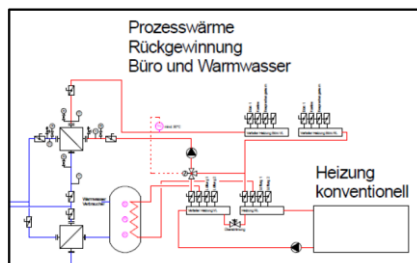
Kontakt: Dipl.-Ing. Niko Huber

Pressemitteilung

Planung Prozesswärme-Rückgewinnung & Kälteversorgungskonzept für Spritzgussfabrikant

Huber Wärmetechnik entwickelte erfolgreich ein Konzept zur Prozesswärmerückgewinnung. Die Abwärme der Spritzgussmaschinen eines Herstellers im Südbayerischen Raum wird nun effizient eingesetzt, um die firmeneigenen Büros und Hallen zu heizen. Auch die neu geplante Halle wurde bereits in das Konzept mit einbezogen. Darüber hinaus entwickelte Huber Wärmetechnik ein individuelles Konzept zur Kühlung der Werkzeuge und Hydraulik, sodass der Stromverbrauch ganzjährig minimiert wird. Die Ausführung ist für 2021 geplant und wird durch Huber Wärmetechnik als Generalunternehmer durchgeführt.

Eine Erweiterung mit einem BHKW sowie einer Absorptionskälteanlage sind bereits angedacht.



Ernst Huber Wärmetechnik GmbH bietet seit 90 Jahren solide, individuelle Lösungen für thermische Energiesysteme im Bereich Hochdruckheißwasser und Dampf. Vor allem die Einsparung von Primär-Energie durch die effiziente Nutzungs-Anbindung bereits vorhandener Energiequellen machen die Energiesysteme von Huber Wärmetechnik zu kostensenkenden Investitionen für die Zukunft. Mehr als 200 Betriebe - vor allem aus der Brau- und Getränkeindustrie - vertrauen auf die kundenspezifischen Anlagen. Die erfahrenen Mitarbeiter der Huber Wärmetechnik GmbH betreuen ihre Kunden von der ersten Idee bis zur Wartung Jahre nach der Fertigstellung, kompetent und zuverlässig.

(Wörter: 136 / Zeichen inkl. Leerzeichen 1154)

Kontakt: Dipl.-Ing. MBA Niko Huber, Tel.: 08039/90950-18, niko.huber@huber-waermetechnik.de

© Ernst Huber Wärmetechnik GmbH

Alle Pressemitteilungen und -bilder dürfen für redaktionelle Zwecke verwendet werden. Alle Rechte bleiben bei Ernst Huber Wärmetechnik GmbH. Die

Quellenangabe zur Ernst Huber Wärmetechnik GmbH muss vorhanden sein. Der Abdruck ist honorarfrei, bitte senden Sie uns ein Belegexemplar.